**Znak postępowania: ZP – 1/23 Załącznik nr 1 do SWZ**

**Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia**

Opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące foteli konferencyjnych. Wykonawcy mogą zaproponować rozwiązania o takich samych parametrach lub je przewyższające.

Przed podpisaniem umowy Zamawiający wymaga przedstawienia przez Wykonawcę wszystkie wymienione w opisie badania oraz dokumenty. Certyfikaty mają być wystawione przez jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Dokumenty te mają być opisane w sposób niebudzący wątpliwości.

Zamawiający nie dopuszcza się użycia następujących materiałów poza dopuszczalną tolerancją:

• innej faktury tkaniny niż podana

• elementów drewnianych wykonanych z płyt wiórowych czy mdf

• pianek wykrawanych z bloku, w tym CMHR

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane.

**Konstrukcja nośna**:

*Nogi wykonane z zamkniętego profila o przekroju prostokątnym min. 50x30 mm. Fotele w rozmieszczeniu tzw. dostawnym – na wspólnej nodze. Noga lakierowana proszkowo na kolor czarny. Nakładka podłokietnika bukowa w kolorze czarnym.*

**Oparcie**:

*Tylna maskownica oparcia wykonana z giętej sklejki wielowarstwowej bukowej o grubości min. 12 mm. Gięcie sklejki w kształt falowanym. Oparcie obłożone wysokiej jakości profilowaną pianką i tapicerowane tkaniną. Pianka lana o zmiennej grubości od 40 do 60 mm. Układ tapicerski posiada jeden poprzeczny wciąg o szerokości ok 25 cm. Konstrukcja nośna oparcia wykonana ze sklejki liściastej. Demontaż układu tapicerskiego oparcia nie może wymuszać konieczności demontażu całego oparcia Maskownica wystaje u góry o 30 mm ponad obrys oparcia (miejsce na numerek). Sklejka barwiona na kolor czarny. Nie akceptuje się oparć o kształcie kubełkowym ze względu na marszczenie się materiału.*

**Siedzisko**:

*Siedzisko uchylne**z**samoczynnym systemem składania. Mechanizm składania siedziska grawitacyjny, nie wymagającym serwisowania. Konstrukcja siedziska**wykonana ze sklejki bukowej wielowarstwowej o gr. min. 18 mm, obłożone pianką wylewaną na zimno do formy. Grubość pianki zmienna o kształcie klinowym w przedziale 55-70 mm. Siedzisko zamknięte w pokrowcu tapicerskim na zamek. Ze względu na awaryjność i konieczność konserwacji nie akceptuje się systemów składania opartych na sprężynach stalowych.*

**Tapicerka**:

*Tkanina produkcji welurowa o udokumentowanej wytrzymałości na ścieranie na poziomie min 45 tys. cykli Martindale’a i skład materiałowy 100% poliester. Kolor tkaniny do wyboru przez zamawiającego wg wzornika producenta. Nie akceptuje się tapicerek o fakturze plecionej.*

**Numeracja:**

*Numeracja miejscowa wykonane jako klejone plakietki umiejscowione na wystającym marginesie maskownicy oparcia. Kształt numerka prostokątny z zaokrąglonymi rogami. Wymiary – 20 mm (wysokość) x 40 mm (szerokość). Plakietka w kolorze czarnym z białym grawerem. Cyfry arabskie.*

*Numeracja rzędowa wykonana jako przykręcane plakietki na bocznej części skrajnej nogi rzędu. Kształt numerka prostokątny z zaokrąglonymi rogami. Wymiary – 50 mm (wysokość) x 50 mm (szerokość). Plakietka w kolorze czarnym z białym grawerem. Cyfry rzymskie*

**Wymiary fotela**:

*– szerokość osiowa fotela 520 mm,*

*- wysokość całkowita 1000 mm (+/- 10 mm)*

*- głębokość całkowita złożonego fotela 450 mm (+/- 10 mm),*

**Akustyka:**

*Fotele muszą posiadać udokumentowany współczynnik αp dla poszczególnych częstotliwości jak poniżej:*

*Dla foteli bez widza*:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| f(Hz) | 125 | 250 | 500 | 1000 | 2000 | 4000 |
| αp | 0,30 | 0,45 | 0,50 | 0,55 | 0,60 | 0,60 |

*Dla foteli z widzem*:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| f(Hz) | 125 | 250 | 500 | 1000 | 2000 | 4000 |
| αp | 0,35 | 0,45 | 0,55 | 0,65 | 0,70 | 0,65 |

*Dopuszczalne odstępstwa od podanych wyników* αp *przy poszczególnych częstotliwościach +/- 10%*

**Wymagane atesty i certyfikaty:**

*Wymagane badania, dokumenty oraz próbki, które należy dostarczyć przed podpisaniem umowy:*

*• na trudno-zapalność (PN EN 1021-1:2014 i PN EN 1021-2:2014) i toksyczność (PN-88/B-02855:1988) - układu tapicerskiego oraz sklejki przeprowadzone przez jednostkę z akredytacją – nazwa widniejąca w badaniu musi odpowiadać oferowanemu materiałowi,*

*• Badanie pianki przeprowadzone przez jednostkę z akredytacją wg normy PN-EN ISO 3385:2014 metodą A wg normy PN-EN ISO 2439:2010 - dopuszczalna, maksymalna utrata grubości do 2,5%,*

*• Badanie wytrzymałościowe fotela wg. PN-EN 12727:2016 poziom minimum 4 (intensywny),*

*• Atest higieniczny PZH na cały fotel,*

*• Raporty z badań wytrzymałościowych tkaniny na ścieralność oraz pilling, wyspecyfikowane powyżej, przeprowadzone przez jednostkę z akredytacją – nazwa widniejąca w raportach musi odpowiadać oferowanemu materiałowi.*

**Zdjęcie poglądowe foteli:**

****

Źródło: <https://agjkomfort.pl/?page_id=634>

Zdjęcie należy traktować poglądowo.